



Gantry Robot

Movimento 3-4 assi



Alutec Group è in grado di proporre macchine custom realizzate secondo le specifiche esigenze del cliente, sia in versione stand-alone, anche con sistemi di carico-scarico automatizzati, sia configurate per l'installazione su una linea di automazione pre-esistente.

La movimentazione è realizzata tramite sistemi di assi cartesiani con struttura GANTRY a 3-4 assi interpolati (X-Y-Z-R). Le macchine vengono fornite complete di struttura, quadro elettrico cablato, protezioni di sicurezza e omologazione CE.

L'area di lavoro è personalizzabile da 500x500 mm a 2000x2000 mm, con possibilità di lavorare su piano di lavoro secondo specifica cliente, su linee di automazione, su trolley predisposti per il carico-scarico pezzi. Le prestazioni delle macchine sono modulate sulle specifiche richieste applicative del cliente; è possibile movimentare fino a 15 kg sull'asse verticale, con alte velocità, garantendo ottime precisioni e ripetibilità. Il design è particolarmente curato, per fornire soluzioni in linea con le aspettati-

ve del cliente. Le macchine custom Alutec Group sono controllate dal sistema motion control ALPHA Alutec Group di nuova generazione, che unito al nuovo software proprietario ALPHA garantisce prestazioni di riferimento e nuove funzionalità sia per l'operatività stand-alone, sia per la comunicazione con sistemi esterni al robot (Bus CANopen, seriale RS232, scheda 16IN/16OUT general purpose, disponibili già in versione standard).

Le macchine sono programmate tramite PC e successivamente controllate dal master di linea o attraverso il pannello operatore ALPHA, potendo gestire fino a 255 programmi e 100.000 punti di lavorazione. Sono in grado di controllare sistemi esterni (es. loader-unloader) e più applicazioni.

L'interfaccia grafica intuitiva, la possibilità di importare file in formato .dxf, Gerber o Excel; la nuova funzione SOT-TOPROGRAMMI, permette di realizzare operazioni estremamente complesse in tempi molto ridotti.

Le macchine custom Alutec Group sono la soluzione ideale per applicazioni di dispensazione semplici o complesse, di avvitatura, di saldatura, o pick and place. Flessibilità e rapidità progettuale garantiscono al cliente risposte in tempi rapidi. Il controllo completo di progettazione e realizzazione meccanica, elettronica e software sono la garanzia della qualità e affidabilità delle soluzioni proposte.

Applicazioni
vedi pag. 18-19



X/Y/Z {R} Area di Lavoro (mm)	a richiesta partendo da 500 fino a 2000 mm
Carico massimo / con asse {R}	Piano di lavoro 20-50 Kg Carico trasportabile 5 Kg (3 Kg) R
Velocità massima X,Y,Z	400 (mm/sec) MAX *
Ripetibilità	da ±0.015 mm/axis a 0,2mm/asse *
Risoluzione	0.004 mm/axis
Memoria del Sistema	100.000 Points / 255 programs
Motori	stepper motors / Brushless motors *
Interpolazione	point to point & continuous path
Metodo di programmazione	modalità remota tramite software PC
Ingressi/Uscite	16 input / 16 output
Interfacce esterne	USB / RS232 /Uscita analogica opzionale
Alimentazione elettrica	100-240 VAC, 50/60 Hz 500 Watts
Dimensioni (LxPxH) mm	800x800 -3000x3000 *
Peso	500 -1000 Kg *

* Essendo una soluzione custom questo valore varia in base alla configurazione del robot richiesta

